

# ELEMENTOS PATRIMONIALES

## CUBIERTA PRINCIPAL PROPUESTAS DE CUBIERTA COBRE TRADICIONAL MEMORIA DESCRIPTIVA PARTICULAR

### GENERALES

Cubierta constituida por bandejas de cobre de 0,6 mm de espesor del tipo semiduro con encuentros longitudinales con emballetado doble y clips de fijación según detalles y encuentros transversales de junta con listón de madera (50 mm) distanciados cada 0,50 mts.

Láminas de cobre van ancladas mediante clips de fijación y clavo de 1" de cobre a una base de fenólico marino de 21 mm de espesor. Los clips se consideraron en chapa de cobre de 0,6 mm de espesor. Este se fijará en una estructura secundaria de fijación de madera de pino en modulación de 0,60 mts.

### DESCRIPCION DE LOS COMPONENTES

Medidas totales de cobre:	de acuerdo a información recibida por planos
Superficie de cobre:	Superficie necesaria con pliegues, clips, desperdicio y recortes 2,471,54 m <sup>2</sup>
Espesor de la bandeja de chapa:	0,80 mm
Ancho real de bandeja:	8,250 mm
Largo aproximado de bandejas:	2,000 mm
Espesor de los remates:	0,60 mm
Espesor de clips y fijaciones:	0,65 mm
Estanqueidad longitudinal:	junta con listón cada 900 mm con carpintería y clips
Estanqueidad transversal:	mediante engrafado doble con clips de sujeción

### ANCLAJES Y UNIONES

#### Tornillos o Pernos:

Todos los accesorios para fijar el cobre serán de bronce o aleación de cobre con golillas y tuercas del mismo material. Serán de cabeza fresada 7/8" irán separados a 500 mm como máximo.

#### Clavos:

Deben ser confeccionados en cobre duro o de aleación de y su manufactura será del tipo "Terrano" con cabeza grande plana, de sección circular, retorcidos o dentados; también pueden ser de sección cuadrada con aristas a fin de evitar los movimientos térmicos. Serán de dimensiones adecuadas.

#### Fieltro Impermeabilizante:

Bajo la instalación de cobre se colocará una base de fieltro asfáltico de 25 lbs., cuya misión es impermeabilizar, canalizar las aguas de condensación, proveer un grado de aislación térmica y subsidiariamente amortiguar el ruido producido por el golpeteo del viento y la lluvia. Además, el fieltro disminuye el efecto de las desigualdades y rugosidad de la base. También se pueden utilizar productos del tipo geo-textil.

Como las láminas de cobre tienen un espesor relativamente pequeño (décimas de milímetro) se coloca además sobre el fieltro en una segunda membrana de cartón o papel grueso con un peso de alrededor de 6 lbs., a medida que se va instalando cada plancha de cobre, esta capa es aplicada.

Aislación:	lana de roca
Espesor:	100 mm., densidad de 100 k/m <sup>3</sup>

#### Subcobertura bajo aislación de lana de roca

Marca:	Tyvek – Dupont
Origen:	Luxemburgo
Aislación:	barrera de vapor
Material:	100% polietileno de alta densidad (PEAD)
Peso:	0,093 Kg/m <sup>2</sup>
Dimensiones comerciales:	rollos de 1.000 mm x 30.000m
Cantidad estimada:	3.000 m <sup>2</sup>

# ELEMENTOS PATRIMONIALES

## CUBIERTA PRINCIPAL PROPUESTAS DE CUBIERTA COBRE TRADICIONAL MEMORIA DESCRIPTIVA PARTICULAR

### MANUFACTURA

#### Preparación:

Las superficies sobre las cuales las láminas de cobre se aplicarán deben ser parejas, niveladas y libres de defectos. Todos los clavos en las capas inferiores deben ser rebajados y embutidos, en general, la faena debe mantenerse limpia.

#### Formación de la Lámina:

Las planchas de cobre deben ser dobladas utilizando una dobladora con freno hidráulico. Los cortes y las uniones engatilladas realizadas manualmente, deben ser ejecutadas en lo posible utilizando un banco de trabajo apropiado con las herramientas específicas para el trabajo en metal, evitar las herramientas artesanales. Los ángulos de los dobleces para producir las uniones trabadas del tipo engatillado deben ser ejecutadas observando las tolerancias para la dilatación y contracción de la plancha, con el fin de evitar las abolladuras durante el servicio de cubierta.

### COLORACION: LA PATINA DE COBRE

#### Pátina Natural

Es la película protectora que desarrolla el cobre al estar expuesto a los agentes atmosféricos. Esta capa natural es la mejor protección contra la corrosión.

Se desarrolla en varias etapas de coloración distinguiéndose en general:

Capa inicial – Capa óxida café mate – Capa final verde.

El período de formación de la pátina final es variable según el clima:

-4 a 6 años en climas oceánicos

-8 a 12 años en zonas urbanas industriales

-hasta 30 años en climas de montaña

Una vez formada la pátina bajo condiciones normales no ocurrirá corrosión.

#### Pátina Artificial

La pátina artificial se obtiene por reacción química mediante fórmulas determinadas. Se utiliza cuando se requiere de una coloración de superficie en forma inmediata o para igualar a un techo patinado previamente. La pátina artificial no logra un tono uniforme cuando se trata de grandes áreas a cubrir.

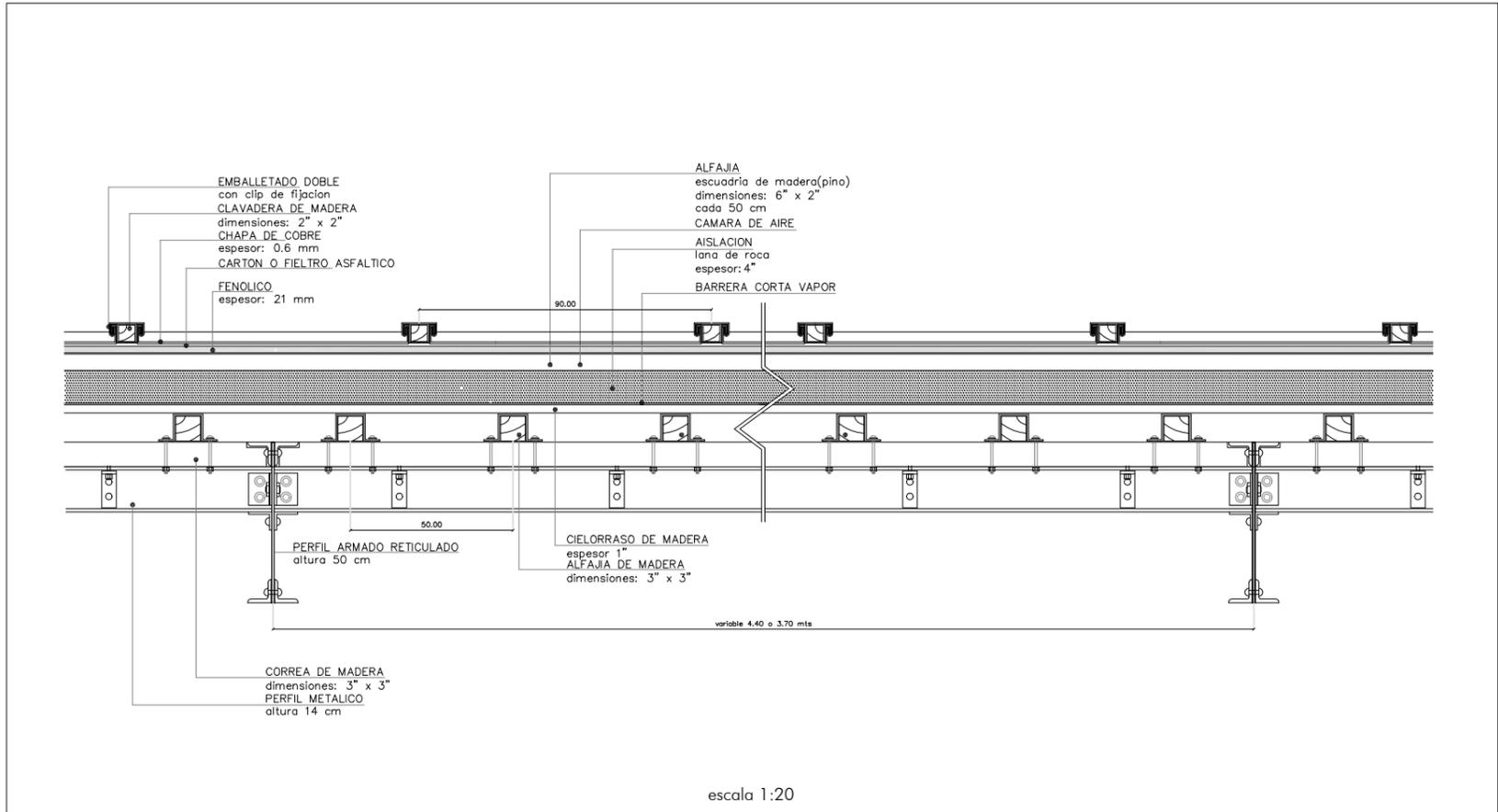
# ELEMENTOS PATRIMONIALES

## CUBIERTA PRINCIPAL

### SOLUCION E1/E2

DOBLE EMBALLETADO CON LISTON DE MADERA  
TERMINACION : COBRE NATURAL/COBRE PATINADO

#### CORTE TIPO LONGITUDINAL



#### CORTE TIPO TRANSVERSAL

