

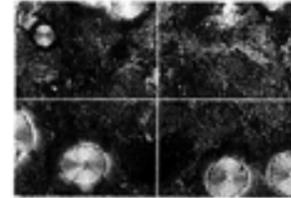
ELEMENTOS PATRIMONIALES
CUBIERTA PRINCIPAL
EVALUACION DE LA ESTRUCTURA FIVE-LILLE

MEDICION DE ESPESORES POR ULTRASONIDO

INGENIERO TANGARI S.A.

INGENIERIA ELECTRO - MECANICA

LABORATORIO METALOGRAFICO - PERITAJES - INSPECCIONES - ACONDICIONAMIENTOS ACUSTICOS: REDUCCION DE RUIDOS.
ENSAYOS: RADIOGRAFIA, GAMMAGRAFIA, ULTRASONIDO, MAGNETOSCOPIA, CORRIENTES PARASITAS, METALOGRAFIA, REPLICAS.
MANTENIMIENTO PREDICTIVO: DIAGNOSTICO DE FALLAS DE MAQUINAS - REDUCCION DE VIBRACIONES - BALANCEADO EN SITIO.
TERMOGRAFIA: APLICADA A INSTALACIONES ELECTRICAS E INDUSTRIALES, CALDERAS, HORNOS, FRIGORIFICOS, EDIFICIOS, PROCESOS.
SOLDADURA: CURSOS, CALIFICACION DE SOLDADORES, VENTA Y ALQUILER DE EQUIPOS ULTIMA GENERACION, MIG, TIG Y PLASMA.



INFORME DE INSPECCIÓN

Nº 814U1707.020
Hoja 1 de 10

Fax: 915 9829

EMPRESA SOLICITANTE.....: TEATRO SOLIS.
Intendencia Municipal de Montevideo.

SOLICITADO POR.....: Arq. Alvaro Farina.

LUGAR DE INSPECCIÓN.....: Teatro Solís.

FECHA DE INSPECCIÓN.....: 08/02/2000.

ZONAS INSPECCIONADAS.....: Ver detalles en hoja 2.

INSPECCIÓN REALIZADA.....: Medición de espesores por ultrasonido.
Medidas expresadas en milímetros.

EQUIPO UTILIZADO.....: Equipo de ultrasonido Gilardoni DG 41,
palpador TDG 10/4

NORMA DE REFERENCIA.....: ASTM E 797-95.

INSPECTOR.....: Ariel Durand.

ELEMENTOS PATRIMONIALES
CUBIERTA PRINCIPAL
EVALUACION DE LA ESTRUCTURA FIVE-LILLE

INGENIERO TANGARI S.A.

PERITAJES - LABORATORIO METALOGRAFICO - ENSAYOS - MANTENIMIENTO PREDICTIVO - ACUSTICA - TERMOGRAFIA

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS: RAYOS X - ULTRASONIDO - MAGNETOSCOPIA - PENETRANTES - CORRIENTES PARASITAS - METALOGRAFIA - REPLICAS - EQUILIBRAO DE MAQUINAS

RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN:

Se midieron espesores por ultrasonido de perfiles y planchuelas de cerchas A, B, C, D y E, tipo T1 y pilares reticulados A1, B1, C1, D1, E1, A2, B2, C2, D2 y E2 de la cubierta principal sobre sala de pinturas. La nomenclatura de cerchas y pilares corresponde a la utilizada en los planos de "ELEMENTOS PATRIMONIALES".

Las medidas realizadas en forma de muestreo fueron tomadas en puntos accesibles desde el piso de la sala de pinturas. Se midió en aquellas zonas en que se pudo pulir manualmente con lijas la superficie. En esta etapa no se utilizaron procedimientos de pulido con herramientas eléctricas, para evitar situaciones riesgosas por la generación de chispas. Hubo zonas en la Cercha D - Pilar D1 en que no se pudo medir por la existencia de corrosión acentuada en los perfiles, que sería necesario remover con herramientas eléctricas para pulido y limpieza de superficies.

Los valores de espesores relevados en los perfiles de las diferentes zonas, no muestran variaciones ni pérdidas importantes de material. Se observan en algunas zonas, medidas que provienen de inclusiones internas del material. Esto fue comprobado relevando la zona adyacente. Ambas medidas se indicaron con una flecha en forma conjunta.

Se adjuntan hojas con información sobre alcances y límites de los controles de espesores.

Zonas donde se realizaron las medidas en cada cercha.
Extremo de cercha tipo T1 y pilar reticulado

